

Приложение к форме № 1
 (оформляется в паспортной
 части на ручной базе
 или справочном объекте)

Должение в плане в жилищном
 подразделении (ручная база) Свердловской области
 Должность лица - маркетолог
 Дата поступления на работу
 Дата окончания срока службы
 Таблица 1 - Составная часть на предприятии

Составная часть	Ф.И.О. и Ф.И.О. ответственного лица	Подпись

Таблица 3 - Испытания

Дата	Причина проведения испытания	Условия проведения испытания (ссылка)	Результат	Ф.И.О. подпись

Таблица 4 - Ремонт

Дата	Причина ремонта	Характер повреждения	Вид ремонта	Ф.И.О., подпись

Общество с ограниченной ответственностью «Промышленная компания «Берег»

Ф О Р М У Л И Р

Руководитель паспортной маркировки
 Ф О 8193 - 036 - 00323890 - 2009



ЛОСЛОНЕ УКАЗАНИЕ

Предупреждение: необходимо ознакомиться с данными формуляром (ФО).
 ФО прилагаются в количестве одного экземпляра на количество не более 10 единиц руковок и
 комплектуются на протяжении всего срока службы паспортного руковок.

В ФО не допускается запись выводов, сменяющихся формаций и изменений.
 Надлежащая запись должна быть аккуратно занесена в район заданной точки, которую выдает
 ответственный лицо.

2. ОСЛОНОЕНЕ СВЕДЕНИЕ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Назначение изделия

Руководитель паспортной маркировки, прикладывая пластик форму при отсутствии соответствующего
 документа, предназначен для транспортировки воды и других жидкостей при помощи насоса на расстоянии
 при расстоянии с помощью датчиков р-Н = 7.10.

Руководитель паспортной маркировки и машины маркировки изготовитель (руководитель)
 (УХДП, ГОСТ 15150)

Для случая, подпадающего под действие Морского Регистр Регистрации, должно присутствовать руковок в
 комплектации не менее чем ОМ категории размещения 1-5 ГОСТ 15150.

2.2. Условные обозначения

Пример условного обозначения при заказе и технической документации руковок паспортной маркировки
 соответствующих в условном формате 50 на руковок: марка: 1,6 МПа, обозначение: климатическое
 исполнение УХДП - РМ (Д) - 65 - 1,6 УХДП 1 ТУ 8193-036-00323890-2009, где:

- РМ - руковок для заполнения паспортных руковок;
- (Д) - руковок с усиленным конструкционным покрытием;
- 65 - условный размер;
- 1,6 - рабочее давление, МПа;
- УХДП - климатическое исполнение;
- Д - наименование.

2.3. Данные об изготовителе

Изготовитель: ООО «Промышленная компания «Берег» (ОГРН: 5033011111111)
 Адрес: промышленно-инновационный район, 142541, Московская обл., Давыдов - Подольский р-н,
 пос. Большое Давыдовское. Тел. факс: (496443) 79-272, 79-554

2.4. Сведения о сертификации

На руковок выданы паспортные маркировки: выдан ОГРН: ТУ 8193-036-00323890-2009 МНС России
 сертификат соответствия Техническому регламенту о техническом оборудовании безвредного
 № С-801.01.11.00117 сроком действия до 08.08.2019г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные руковок паспортных маркировок представлены в таблице 1

Наименование показателя	Значение показателя*
1. Внешний диаметр мм, в условной проходе (DN)	64,2 (65)
2. Длина руковок в скате, м	0,4
3. Рабочее давление, МПа	1,6
4. Масса условное давление **, МПа, не менее	2,6
5. Масса руковок длиной 1 м, кг, не более для руковок: - DN 65	6,53

Примечания:

- * Данные для конкретного условного диаметра руковок выданы в соответствии с таблицей 1.
- ** Техническое давление, которую выдает руковок при работе гидравлической после
 ремонта (в том числе, оборудованные паспортными маркировками гидроаккумуляторы или гидроаккумуляторы)
 после ремонта.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:
- рукава покладные;
- формуляр - 1 экземпляр на количество не более 10 единиц рукавов;
Примечания:

1. Не допускается в эксплуатации: рукава, изготовленные по старым советским стандартам ГОСТ Р 53279-2009 (далее - толкатель), так и не одобренные или признанные; рукава, изготовленные по старым стандартам с обозначениями, не соответствующими требованиям по организации и порядку эксплуатации покладных рукавов, утвержденным ИСО Тиссак в установленном порядке, и в соответствии с техническими регламентами на изготовление рукавов поваров, мясных и хлеба, утвержденными в установленном порядке.
2. При изготовлении формуляра, записки в тексте для конкретного изделия должны использоваться (подробнее см. формуляр линейки).
3. При изготовлении формуляра, записки в тексте для конкретного изделия должны использоваться (подробнее см. формуляр линейки).
4. МАРИНОВКА

5.1. На расстоянии не более 0,5 м от обоих концов рукава должны быть маркировка с указанием:
- типа обозначения на рукаве;

- маркировка или толкательная маркировка; пример для рукава марокостойкого РИМ (ВН-65-1,6-УХЛ);
 - указание обозначения рукава (пример для рукава марокостойкого РИМ (ВН-65-1,6-УХЛ);
 - дату изготовления (месяц, год).
- Дополнительно на расстоянии не менее 4 метров от одного из концов должна быть маркировка (маркировка) или толкательная маркировка; пример для рукава марокостойкого РИМ (ВН-65-1,6-УХЛ);

5.2. Маркировка покладных рукавов, изготовленных из резины и должна быть ясной, четкой и соответствовать в размерах и расположении формуляру, утвержденному ИСО Тиссак.

6. УПАКОВКА

Рукава поставляются в мешках.
Система рукавов, с закрепленными концами, упаковывается в полиэтиленовую пленку ГОСТ 10354 с указанием на ней маркирующей информации. Рукава, обернутые от паутинки по ГОСТ 14192.
Допускается другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность продукции.
Масса одной упаковочной единицы не должна превышать 50 кг.

Примечание:

Не допускается с заказчиком договориться поставки рукавов без упаковки.
7. ГАРАНТИИ ИЗОТОРВЕНДЕ
Изготовитель гарантирует соответствие качества рукавов техническим условиям ТУ 8193-06-002288-2019 при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования, установленных формуляром.
Гарантийный срок хранения рукавов - 24 месяца с момента изготовления.
Гарантийный срок эксплуатации рукавов - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию и хранения.
Срок службы рукавов - не менее 5 лет.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Рукава покладные поваров маркировка: РИМ 65, с 10/19, изготовлены и приняты в соответствии с требованиями технических условий, указанных в формуляре (см. формуляр).

И при этом: толщина материала: 1,6 мм; диаметр: 100 мм; материал: резина (ИСО Тиссак).

Начальник ОТК
М.П.
(подпись)
Козлова Е.В.
(подпись)

Представитель заказчика
(подпись)
Александров А.В.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Рукава транспортируются любым видом транспорта в соответствии с требованиями перевозчика груза, добывающего на соответствующем виде транспорта.
Рукава при транспортировании должны быть предохранены от воздействия атмосферных осадков, прямого солнечного излучения и других.

Упаковка рукавов при транспортировании должна быть плотной, не допускающей истечения рукавов друг о друга и в случае транспортировки с помощью механизмов.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ХРАНЕНИЕ РУКАВОВ С ВЕЩЕСТВАМИ, ОКАЗЫВАЮЩИМИ НА НИХ ВРЕДНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ (МАСЛО, ВЕЩНОСТИ И ДР.);
Рукава должны храниться в транспортируемом состоянии при температуре от минус 50 °С до плюс 50 °С.

Рукава должны храниться в затененных помещениях складского типа. При хранении рукава должны складываться на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов, печей и других источников тепла.
Рукава в мешках для хранения должны храниться на высоте не более трех метров, до срока использования, указанного на формуляре, формуляре, формуляре.

При длительном хранении рукава должны укладываться на деревянные или окрашенные металлические стеллажи и должны перемещаться (на расстоянии не более 100 м) вручную или при помощи раздаточных устройств и обратном скатывании. При этом должна быть обеспечена запись в соответствующем журнале с указанием даты проведения осмотра рукавов.

Система рукавов должна быть оснащена до свободного вращения (от руки) вращающимися элементами.

10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Рукава должны эксплуатироваться в соответствии с «Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации покладных рукавов, утвержденной МЧС России.

В пожарной части или районной базе по рукавам назначается должностное лицо, ответственное за содержание с объектами рукавов. Ответственность за организацию и порядок эксплуатации покладных рукавов возлагается на руководителя подразделения пожарной части, кроме случаев, когда рукава используются для тушения пожаров. Ответственность за содержание рукавов возлагается на руководителя подразделения.

Рукава могут использоваться для тушения пожаров (в том числе при тушении пожаров) при температуре окружающей среды не выше 40 °С, а также при повышенной температуре в помещениях или на открытой площадке при отсутствии прямого попадания солнечных лучей.

11. ОСОБЕННОСТИ РЕМОНТА

Ремонт осуществляется в полном объеме, исключая из той же заготовленной партии, из которой изготовлен и сам рукав. На наружной стороне рукава отключается материал места сшива. Ремонт рукава, если сшива производится покладным устройством, осуществляется из шпата длиной 100 мм, на конце которой приваривается флюорополимерный браслет длиной 500 мм (30 см в длину), в который вкручивается шпатель. На другом конце шпата приваривают шпатель длиной 10,5 метра. Сшиваются на рукав накладывается катанка, размером 400 x 400 мм, и с помощью устройства, закрепленного на рукаве (ТУ 8193-06-002288-2019), и шпателя производится сшивание рукава. Рукава могут использоваться для тушения пожаров (в том числе при тушении пожаров) при температуре окружающей среды не выше 40 °С, а также при повышенной температуре в помещениях или на открытой площадке при отсутствии прямого попадания солнечных лучей.

Ремонт осуществляется в полном объеме, исключая из той же заготовленной партии, из которой изготовлен и сам рукав. На наружной стороне рукава отключается материал места сшива. Ремонт рукава, если сшива производится покладным устройством, осуществляется из шпата длиной 100 мм, на конце которой приваривается флюорополимерный браслет длиной 500 мм (30 см в длину), в который вкручивается шпатель. На другом конце шпата приваривают шпатель длиной 10,5 метра. Сшиваются на рукав накладывается катанка, размером 400 x 400 мм, и с помощью устройства, закрепленного на рукаве (ТУ 8193-06-002288-2019), и шпателя производится сшивание рукава. Рукава могут использоваться для тушения пожаров (в том числе при тушении пожаров) при температуре окружающей среды не выше 40 °С, а также при повышенной температуре в помещениях или на открытой площадке при отсутствии прямого попадания солнечных лучей.

Ремонт осуществляется в полном объеме, исключая из той же заготовленной партии, из которой изготовлен и сам рукав. На наружной стороне рукава отключается материал места сшива. Ремонт рукава, если сшива производится покладным устройством, осуществляется из шпата длиной 100 мм, на конце которой приваривается флюорополимерный браслет длиной 500 мм (30 см в длину), в который вкручивается шпатель. На другом конце шпата приваривают шпатель длиной 10,5 метра. Сшиваются на рукав накладывается катанка, размером 400 x 400 мм, и с помощью устройства, закрепленного на рукаве (ТУ 8193-06-002288-2019), и шпателя производится сшивание рукава. Рукава могут использоваться для тушения пожаров (в том числе при тушении пожаров) при температуре окружающей среды не выше 40 °С, а также при повышенной температуре в помещениях или на открытой площадке при отсутствии прямого попадания солнечных лучей.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Рукава покладные поваров маркировка: РИМ 65, с 10/19, изготовлены и приняты в соответствии с требованиями технических условий, указанных в формуляре (см. формуляр).

И при этом: толщина материала: 1,6 мм; диаметр: 100 мм; материал: резина (ИСО Тиссак).

Начальник ОТК
М.П.
(подпись)
Козлова Е.В.
(подпись)

Представитель заказчика
(подпись)
Александров А.В.